

SPAI
KATOWICE

SPÓŁDZIELNIA PRACY AUTOMATYKÓW I INFORMATYKÓW

40-696 KATOWICE, ul. Asnyka 32
tel/fax. 032 710 22 39, tel. kolejowy 710 22 39
www.spai.com.pl e-mail: spai@spai.com.pl

PRO-SERW s.c.
SOSNOWIEC

41-200 SOSNOWIEC, ul. Lipowa 11,
tel/fax 032 266 08 61 w. 407 ,032 291 68 41 e-mail: proserw@interia.pl

NOWEMEX s.c.
KATOWICE

40-696 KATOWICE, ul. Asnyka 32,
tel/fax 032 710 22 39, spai@nowemex.com.pl

ZMODERNIZOWANY NAPĘD ROGATKOWY JEGD50M

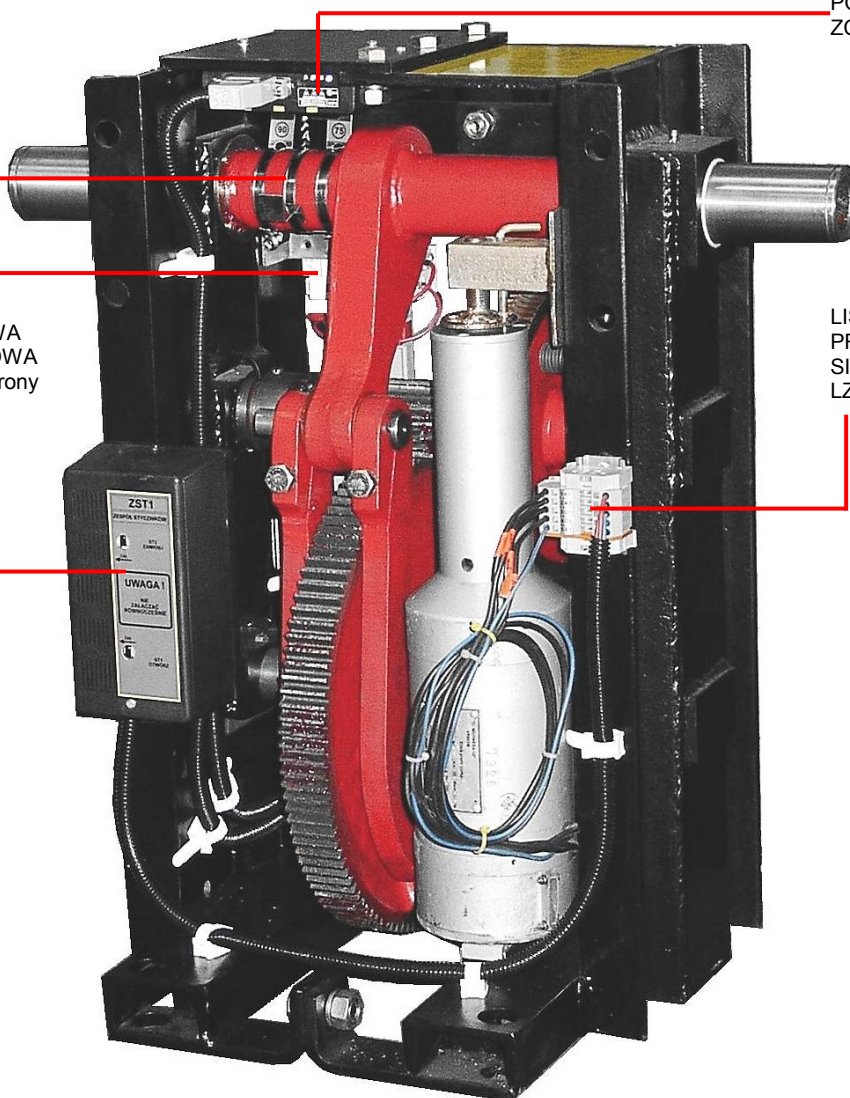
ZESPÓŁ
ODBŁYŚNIKÓW
ZODB1

PANEL KONTROLI
POŁOŻENIA DRĄGA
ZCP2

GŁÓWNA LISTWA
PRZYŁĄCZENIOWA
LZ1, (z drugiej strony
napędu)

LISTWA
PRZYŁĄCZENIOWA
SILNIKA
LZ2

ZESPÓŁ
STYCZNIKÓW
ZST1



Napęd rogatekowy JEGD50M jest wyremontowanym i zmodernizowanym napędem JEGD50 produkcji ZWUS.

REMONT I MODERNIZACJA NAPĘDU JEGD50 DO STANDARDU JEGD50M POLEGA NA:

wymianie lub regeneracji wszystkich zużytych części mechanicznych napędu	zastosowaniu nowego bloku styczników ZST1
regeneracji obudowy	wymianie listwy głównej z zaciskami śrubowymi na listwę z zaciskami klatkowymi (typu WAGO).
wymianie mechaniczno-elektrycznych wyłączników krańcowych typu PET na bezstykowy układ kontroli położenia drągów ZCP2	dodaniu dodatkowej listwy zaciskowej do przyłączenia silnika

Modernizacja napędu, a w szczególności zastosowanie bezstykowego układu pozycjonowania drąga, nie zmienia funkcji jego poszczególnych bloków, ani sposobu współpracy napędu z urządzeniami srk, a jej celem jest:

ułatwienie regulacji położenia drąga dla personelu utrzymującego napędy
zwiększenie precyzji nastaw położenia drąga
zwiększenie niezawodności działania napędu

PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE:

Dane techniczne napędu JEGD50M:

znamionowe napięcie zasilania	24V DC
typ silnika	komutatorowy prądu stałego
moc silnika	225W
maksymalny pobór prądu przez napęd	14A
stycznik	16A w kategorii AC-1

Dane techniczne układu ZCP2:

znamionowe napięcie zasilania	24V DC \pm 6V
maksymalny pobór prądu	0,12A
typ czujników	refleksyjne IR
ogniskowa czujników	4mm
tolerancja odległości zadziałania	\pm 2mm
gabaryty: dł./szer./wys.	140x120x32mm

Zamówienia
kierować
na adres:

SPÓŁDZIELNIA PRACY AUTOMATYKÓW I INFORMATYKÓW

40-696 KATOWICE, ul. Asnyka 32

tel/fax. 032 710 22 39, tel. kolejowy 710 22 39, e-mail: spai@spai.com.pl